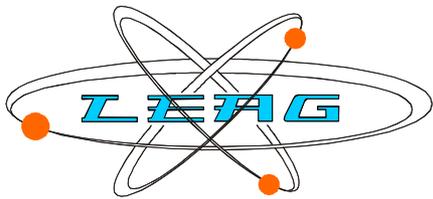


## Hochfrequenz-Motor 40'000 RPM



Der Hochfrequenz-Motor wurde von der LEAG Antriebstechnik AG auf der Basis von AC-Servomotoren entwickelt und gebaut.

Dieser Motor wurde für das Laserschweißen von Kleinstteilen konzipiert. Durch seine höchste Präzision im Rundlauf können mit ihm Naht- und Punktschweisstellen im Mikrometerbereich erzeugt werden. Diese neue Technik revolutioniert die Verfahrens- und Bearbeitungstechniken der Metallbearbeitung. Durch seine hohe Geschwindigkeit von bis zu 40'000 RPM und seiner Messauflösung von 42'000 Inkrement pro Umdrehung, bei voller Drehzahl, können alle erdenklichen Schweißnähte erzeugt werden.



## Funktionen

Schnellauf:	0 – 40'000 RPM
Drehzahl:	geregelt
Sensorik:	Sinus/Cosinus / C-Marke
Kühlung:	Wasserdurchfluss
Hohlwelle:	30mm
Optik:	integriert in der Hohlwelle

## Technische Daten

Motortyp:	AC-Servomotor
Speisung Motor:	180 VAC
Max. Strom:	7 A
Nominalstrom:	2.5 A
Max. Drehzahl:	40'000 RPM
Leistungsaufnahme max.:	300W
Messsystem:	Hall-Sensoren
Speisung:	24VDC
Sin / Cos	5 Volt pp differentiell
C-Marke:	10VDC
Stromaufnahme:	60mA

## Blockschaltbild:

